

Répthane - Polyuréthane 90 ShA P90E300

MISE EN OEUVRE	Stoechiométrie conseillée (NH ₂ / NCO)		0.95
	Parts de Ethacure® 300 pour 100 parts de TT (en masse)		10.2
	Température conseillée des moules	°C	95
	Pot life (sur 400 g de mélange)	min	6'15"
	Temps de démoulage (polymérisation dans le moule)	min	25'
	Temps de cuisson / Température	h - °C	16 - 100

PROPRIETES DU POLYMERE	Dureté à 20°C	DIN 53505	Shore A	87
		DIN 53505	Shore D	-
	Contrainte à 10 %	DIN 53504	MPa	2.8
	Contrainte à 100%	DIN 53504	MPa	8.0
	Contrainte à 200 %	DIN 53504	MPa	10.4
	Contrainte à 300 %	DIN 53504	MPa	13.0
	Résistance à la traction	DIN 53504	MPa	32
	Allongement à la rupture	DIN 53504	%	510
	Résistance à la déchirure non amorcée	DIN 53515	KN/m	114
	Résistance à la déchirure amorcée	DIN 53515	KN/m	49
	Résilience	DIN 53512	%	50
	Perte à l'abrasion	DIN 53516	mm ³	31
	Déformation Rémanente à la Compression (*)	DIN 53517	%	29
	Dureté à - 5°C	DIN 53505	Shore A	88
		DIN 53505	Shore D	-
	Dureté à + 80°C	DIN 53505	Shore A	86
	DIN 53505	Shore D	-	
Densité			1.08	

(*) 25% d'écrasement pendant 22 heures à 70 °C

Les renseignements communiqués ici sont basés sur certaines de nos propres recherches en laboratoire. Celles-ci ont été réalisées avec du matériel restreint, mais conformément à des méthodes généralement reconnues. Quoique nous estimions que lesdits renseignements sont exacts, il ne faut cependant pas perdre de vue que, dans d'autres conditions ou avec un matériel autre que celui choisi par nous, les résultats obtenus pourraient être sensiblement différents.

Comme il nous est impossible de tenir compte de toutes les variantes de matériel et de procédés de fabrication, les produits décrits ci-contre sont vendus sans garantie, explicite ou implicite, quant aux résultats que l'utilisateur peut en attendre. Il est expressément entendu que les acheteurs effectueront des essais pour leur propre compte, afin de déterminer si ces produits conviennent bien à leurs besoins particuliers.